

机具保养维修服务合同



甲方：成都湔江环境新材料有限公司

乙方：

根据《中华人民共和国民法典》及国家有关法律法規的规定，甲、乙双方本着平等自愿、协商一致的原则，就机具保养维修服务项目达成如下合同条款，以供双方遵守。

第一条 项目名称

机具保养维修服务项目。

第二条 范围及期限

1. 范围：乙方严格按照机具的相关规范及甲方的要求为甲方指定的装载机（柳工 CLG862H 轮式装载机及柳工 CLG855N 轮式装载机）、挖掘机（徐工 XE380DK 液压挖掘机）提供保养维修服务工作。

2. 期限：1 年，自本合同签订之日起算。在本合同有效期内，甲方可根据自身机具保养维修的实际需要按次委托乙方提供机具保养维修服务工作（含维修保养材料）。

第三条 服务费用及付款方式

1. 服务费用限额及单价：本合同保养维修服务费用（含材料费，下同）总价不超过 元（大写 ），本合同有效期内，服务费用累计达到该总价时，本合同终止。每次保养维修所使用的零配件需双方共同确认其品牌、名称、型号、数量等；且每次保养维修所使用的零配件的单价及工时费以本合同附件所列价格清单为准（清

单之外零配件单价及工时费以双方市场询价为控制价，按（下浮比例进行结算），清单价格包含保养维修的运输费、税费等一切费用。

2. 结算及付款方式：机具进行日常保养费用=定期保养工时费+材料单价*数量；机具进行维修费用=材料单价*数量+对应工时费（合并工时费维修一个或多个，只结算一次）；机具进行焊接费用=材料单价*数量+对应工时费（费用包含焊接过程中使用的液化气、氧气和焊条等）。每季月末，根据甲方验收后，按乙方实际提供保养维修清单对上一季度保养维修服务进行核算，并形成书面对账单，甲乙双方均需在对账单上签字确认并盖章，对账完成后乙方向甲方开具合规增值税普通发票，甲方收到乙方发票并审核合格后 15 个工作日内支付至乙方指定账户。

3. 乙方须按本合同服务费用限额的 5%向甲方缴纳履约保证金，合同终止后，甲方将该履约保证金退还至乙方指定账户。

4. 乙方指定收款账户：

单位名称：

开户银行：

银行账号：

第四条 质量标准及维修要求

1. 质量标准

(1) 乙方保养维修所使用的材料应是原厂正规合格的配件，否则乙方应承担赔偿责任。

(2) 乙方完成保养维修且机具运行 72 小时后无质量问题方可进

行验收。

(3) 乙方保养维修所使用的材料必须符合行业相关标准。

2. 维修要求

(1) 乙方所提供的机具保养维修人员必须为持证上岗的专业人员，并规范作业。

(2) 乙方须在甲方每次委托后 24 小时内完成机具保养、维修、焊接等工作。

(3) 乙方根据甲方要求在甲方指定地点完成机具的保养维修、焊接等工作。

第五条 双方的权利和义务

1. 甲方的权利和义务

(1) 甲方有权要求乙方更换不符合标准的材料配件。

(2) 甲方有权监督乙方实施机具保养维修。

(3) 甲方有权要求乙方更换不符合要求的机具保养维修人员。

(4) 甲方需为乙方提供保养维修机具的场地。

(5) 甲方需按合同约定向乙方支付服务费用。

2. 乙方的权利和义务

(1) 乙方有权按照合同约定收取服务费用。

(2) 乙方须保证机具保养维修所使用材料的质量，因材料或保养维修的质量不合格给甲方造成损失的，乙方应予以赔偿。

(3) 乙方须保证保养维修期间的作业安全。

(4) 乙方须按合同约定使用材料配件，所使用的材料配件来源

必须合规合法并提供合格证等。

第六条 安全责任

乙方在保养维修作业期间应严格执行安全生产相关的法律法规，严格做到安全文明施工，若在机具保养维修作业期间造成人身或财产安全事故，概由乙方负责解决并承担全部法律责任及损失，若因此给甲方造成损失的，乙方应予以赔偿。

第七条 违约责任

1. 甲方不能无故影响乙方实施机具保养维修工作，并严格按照合同约定支付相关费用。

2. 乙方须按照合同约定和行业相关标准及有关法规按时保质完成机具保养维修工作，并使用符合质量要求的保养维修材料。

3. 甲乙双方任何一方违反本合同，导致本合同无法继续履行的，违约方须支付守约方违约金 10000 元（大写人民币壹万元整），该违约金不足以弥补守约方实际损失的，守约方有权继续向违约方追偿。

第八条 不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，取得有关证明后，在双方协商一致的情形下，可以延期履行、部分履行或不履行合同，并根据实际情况部分或全部免除违约责任。

第九条 合同解除与终止

1. 甲乙双方协商一致可解除本合同。

2. 乙方在合同约定期限内未出现质量问题或违约行为，且双方的

权利与义务履行完毕后，本合同自动终止。

第十条 争议的解决方式

因本合同或其履行发生争议，双方应友好协商解决。协商不成时，任何一方可向彭州市人民法院提起诉讼。

第十一条 补充约定

本合同签订后，如双方需要提出修改时，经双方协商一致后，可签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

第十二条 附则

1. 本合同经甲乙双方法定代表人或授权代理人签字并加盖公章后生效。
2. 本合同生效后，任何一方不得擅自变更。
3. 本合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份，每份均具有同等法律效力。
4. 本合同附件为附件 1《机具常见配件及工时费清单》，合同附件与本合同具有同等法律效力。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

法定代表人
或授权代理人（签字）：_____

法定代表人
或授权代理人（签字）：_____

地址：_____

地址：_____

开户银行：_____

开户银行：_____

账号：_____

账号：_____

签订地点：四川省彭州市
签订时间： 年 月 日

附件 1

机具常见配件及工时费清单

序号	系统	名称	规格	单位	价格 (元)	工时 费 (元)	备注
1	传动	支承座总成	SP206768	件			
2	传动	圆锥滚子 轴承	23B0383	件			
3	传动	轮胎	26.5-25/PR2 8	条		/	品牌：前进、 玲珑、风神(包 安装)
4	传动	轮胎	23.5-25/PR2 4	条		/	品牌：前进、 玲珑、风神(包 安装)
5	传动	ZF 变速箱 油	SP132836	桶			品牌：柳工、 美孚、壳牌
6	传动	重负荷齿 轮油	41B0014Y18L	桶			品牌：柳工、 美孚、壳牌
7	传动	变速箱滤 芯	SP202380	件			
8	传动	输出法兰	SP100469	件			
9	传动	中间传动 轴	51C0982	件			
10	传动	前传动轴 及支承总 成	51C0983	件			
11	传动	过渡套	70A1042	件			
12	传动	前摆动支 架	24D0692	件			
13	传动	衬套	83A2967	件			
14	传动	密封圈	34C3136	件			
15	传动	卡环	00G5206	件			
16	传动	支承轴	61A4234	件			
17	传动	衬套	83A2968	件			
18	传动	密封圈	35C0047	件			
19	传动	止推垫片	88A0157	件			
20	发动机	垫片	G3973509	件			

21	发动机	油封	G3968563	件			
22	发动机	垫片	G3939353	件			
23	发动机	直角密封圈	G3912473	件			
24	发动机	油水分离器	SP160254	件			
25	发动机	皮带	SP137005	根			
26	发动机	防冻液	SP103937	桶			品牌：柳工、美孚、壳牌
27	发动机	柴油机油	SP170966	桶			品牌：柳工、美孚、壳牌
28	发动机	机滤	53C0053	件			
29	发动机	预滤器滤芯	53C0574	件			
30	发动机	滤清器原件	40C6996	件			
31	发动机	滤芯总成	60C2472	件			
32	发动机	水泵	SP230421	件			
33	发动机	风扇支架	SP226377	件			
34	发动机	机冷芯	SP147548	件			
35	发动机	增压器	SP147779	件			
36	发动机	皮带涨紧轮	SP240995	件			
37	辅料	螺纹紧固胶	WG	支		/	
38	辅料	银胶	WG	支			
39	辅料	平面胶	WG	支			
40	驾驶室	后视镜	47C2321	件			
41	驾驶室	左前玻璃	87A1310	件			
42	驾驶室	右前玻璃	87A1312	件			
43	驾驶室	左后玻璃	87A1307	件			
44	驾驶室	右后玻璃	87A1717	件			
45	结构部件	防松垫圈	06B1046	件			
46	结构部件	隔套	55G2456	件			
47	结构部件	上盖板	97A4915	件			
48	结构部件	上轴承座	97A4914	件			
49	结构部件	上压盖	97A4913	件			
50	结构部件	轴衬	55A0341	件			

51	空调&暖风	滤网	49C6964	件			
52	空调&暖风	滤网	55C5188	件			
53	空调&暖风	滤网	49C8204	件			
54	空调&暖风	空调压缩机	49C9469	件			
55	空调&暖风	蒸发风机	46C4702	件			
56	散热系统	水管	84A0242	根			
57	散热系统	O型圈	SP100614	件			
58	液压	卸荷阀	12C4565	件			
59	液压	安全阀	12C9323	件			
60	液压	齿轮泵	11C2467	件			
61	液压	抗磨液压油	41B0004Y18L	桶			品牌：柳工、美孚、壳牌
62	液压	回油滤芯	53C0005	件			
63	液压	先导滤芯	53C0197	件			
64	制动系统	刹车片	35C1562	片			一个轮边
65	制动系统	加力器	13C1481	件			
66	制动系统	加力器	13C1354	件			
67	制动系统	制动阀	13C0770	件			
68		尿素		桶		/	10KG/32.5/消耗品
69		黄油嘴 (直)	M10	个		/	消耗品
70		黄油		桶		/	1号、2号、3号
71	工作装置	徐工380斗齿		个		/	徐工原厂
72	工作装置	徐工380斗母		个			徐工原厂；需焊接到机具上
73		补胎	26.5-25/PR28	次		/	不含修补材料
74		补胎	23.5-25/PR24	次		/	不含修补材料
75	装载机铲斗	斗齿	金刚	颗			在原有基础上修补，修补后：

76	铲斗	黄钢板	宽 9cm，厚 2.8cm	斤			1、内部钢板厚度达到 1cm 以上，且进行全包；2、外部左右两侧黄钢板达 2cm，黄板钢之间间距不超过 10cm；3、斗齿不为内外需用钢板无缝焊接；4、更换全新斗齿。（工时费包含液化气、氧气和焊条等配件）
77	铲斗	钢板	厚 1cm 以上	公斤			1、内部钢板厚度达到 1cm 以上，且进行全包；2、外部左右两侧黄钢板达 2cm，黄板钢之间间距不超过 10cm；3、斗齿不为内外需用钢板无缝焊接；4、更换全新斗齿。（工时费包含液化气、氧气和焊条等配件）
78	整机	定期保养		次	/		机具工作小时周期内定期保养（变速箱、发动机、液压系统、驱动桥等更换油料及滤芯）

备注：1、以上费用包含物品运输费、到指定点位（彭州市范围内）维修路程费等；
2、机具进行日常保养费用=定期保养工时费+材料单价*数量；
3、机具进行维修费用=材料单价*数量+对应工时费（合并工时费维修一个或多个，只结算一次）；
4、机具进行焊接费用=材料单价*数量+对应工时费（费用包含焊接过程中使用的液化气、氧气和焊条等）。

